

Maschinenaufstellung Heinz Kück GmbH

Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

1x Exeron HSC 500, CNC Steuerung Heidenhain TNC 530 , 22 Werkzeuge
Spindeldrehzahl 42.000U/min ; HSK 20 , mit Absaugung

1 x Hermle C400, 5 Achsen, CNC Steuerung Heidenhain TNC 530, 32 Werkzeuge
Spindeldrehzahl 18.000U/min, HSK 63

1 x Hermle C30,5 Achsen, CNC Steuerung Heidenhain TNC 530 , 32 Werkzeuge
Spindeldrehzahl 18.000U/min, HSK 63

1 x Hermle BAZ C 800 CNC-Steuerung Heidenhain TNC 430, 30 Werkzeuge,
Spindeldrehzahl 15.000 U/min, SK 40

1 x Hermle BAZ C 800 CNC-Steuerung Heidenhain TNC 430, 30 Werkzeuge,
Spindeldrehzahl 15.000 U/min, HSK

DECKEL MAHO DMC 104 V linear, 1040 x 600 x 500, Spindeldrehzahl bis 18.000 U/min,
3-D-Steuerung Haidenhain iTNC 530

Bridgeport BAZ VMC 600 CNC-Steuerung Heidenhain TNC 426, 24 Werkzeuge
Spindeldrehzahl 12.000 U/min

Bridgeport BAZ VNC 800 CNC-Steuerung Heidenhain TNC 370 ,24 Werkzeuge

Hermle UWF 1001 H CNC-Steuerung Heidenhain TNC 425, 3 Achsen

Hermle UWF 1200 H CNC-Steuerung Heidenhain TNC 415, 3 Achsen

Hermle UWF 1000 H CNC-Steuerung Heidenhain TNC 155, 4 Achsen

Lagun Bettfräsmaschine GBM 18, CNC-Steuerung Heidenhain tnc 430, Verfahrweg 1800 * 800
20 Werkzeuge

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine Favretto TC 100, Schleiflänge 1000 mm

Flachschleifmaschine Stöckel FX 80, Schleiflänge 800 mm

Senkerodiermaschinen

Exeron EDM 314 MF 30 -CNC- , Verfahrwege 900 x 700 x 450mm

Charmilles Roboform FO 350 SP –CNC--

Hydraulische Tuschierpresse, Reis 100to

Diverse Bohr- und Drehmaschinen

CAD - CAM Systeme

4 x 3-D Windows 10

als Software

Missler Topsolid, Topmold, Topcam und Spaceclaim

Datenübertragung zur Fräsmaschine mit DNC-Netz/Intranet

Als Schnittstellen stehen Catia , IGES, DWG, Parasolid, Step sowie DXF zur Verfügung

E-Mail: p.nicklas @ heinz-kueck.de
info@heinz-kueck.de

Krananlage

1 ABUS Deckenkran 6,3to

1 ABUS Deckenkran 2.0to